



- Se produce calentando uniformemente un vidrio flotado, a una temperatura superior a los 680 grados centígrados, y enfriándolo súbitamente al soplar aire frío sobre su superficie.
- Mayor seguridad a las personas en casos de accidentes.
- Aplicaciones e instalaciones que deban soportar esfuerzos mecánicos. Vidrios en movimiento.

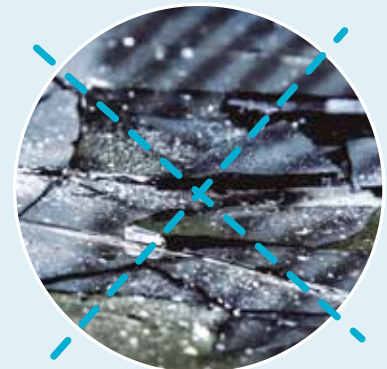
BENEFICIOS

- - Tiene de 3 a 5 veces mayor resistencia que un vidrio sin templar.
- - En caso de rotura lo hace en fragmentos muy pequeños que minimizan el daño a las personas.
- - Soporta perforados y entalles para ser instalado.
- - Amplia gama de colores, espesores y configuraciones.

APLICACIONES

- - Fachadas verticales e inclinadas
- - Cubiertas
- - Pasamanos
- - Pisos
- - Mamparas
- - Puertas
- - Divisiones de ambientes
- - Panelerías
- - Muebles
- - Mesones de cocinas y baños
- - Línea automotriz
- - Canchas de Squash
- - Tableros de basket
- - Cortinas de Baño, etc.

	PLANO	CURVO
ESPEORES	3.3 - 19 mm	6 - 8 - 10 mm
TAMAÑO MÁXIMO	3660 x 2130 mm	Consultar
TAMAÑO MÍNIMO	300 x 100 mm	Consultar



Vidrio sin templar



MIRA EL VIDEO DEL PRODUCTO



ÚNICOS EN EL PAÍS CON EL CERTIFICADO



Safety Glazing Certification Council



Cumple con la



FAITEM cumple las especificaciones técnicas de fragmentación para seguridad de la Norma Ecuatoriana de la Construcción, NEC



Seguridad



Climatización



Funcionalidad



Estructural